

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»**

**ФРЕЗА ПОЧВЕННАЯ
ФР-00 010**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФР-00 010 РЭ**

Руководство по эксплуатации содержит описание конструкции, рекомендации по использованию, техническому обслуживанию и хранению фрезы почвенной (далее – фреза).

Перед вводом в эксплуатацию фрезы необходимо ознакомиться с данным руководством по эксплуатации и эксплуатационной документацией мотоблока.

В связи с постоянным совершенствованием в конструкцию фрезы могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ФРЕЗЫ

1.1 Назначение изделия

Фреза почвенная предназначена для работы на почвах различного состава с уклоном местности до 10° и отдельными микронеровностями не более ±10 см.

Фреза агрегируется с мотоблоками типа Беларусь-09Н (далее – мотоблок).

Фреза не предназначена для промышленного использования в сельском хозяйстве.

1.2 Технические характеристики

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Масса, кг, не более	50
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	655
- ширина	680
- высота	475
Ширина захвата регулируемая, м	0,44; 0,61
Рабочая скорость, км/ч, не более	
- на легких почвах	3
- на тяжелых почвах	2
Производительность, га/ч	
- на легких почвах	0,132 – 0,183
- на тяжелых почвах	0,088 – 0,122
Глубина обработки почвы, см, не более	12
Срок службы, лет	8

1.3 Комплектность

Фреза почвенная ФР-00 010	– 1 шт.
Комплект запасных частей	– 1 комплект
Руководство по эксплуатации ФР-00 010 РЭ	– 1 экз.

1.4 Состав изделия

Фреза почвенная (рисунок 1) агрегируется с мотоблоком через вал редуктора 2.

На валу редуктора 4 закреплены с помощью труб 8 и 9 и гаек 7 лопасти правые 5 и левые 6 попарно (от 6 до 10 пар). Вращающиеся части фрезы закрыты ограждением 3, закрепленным на опорах 1.

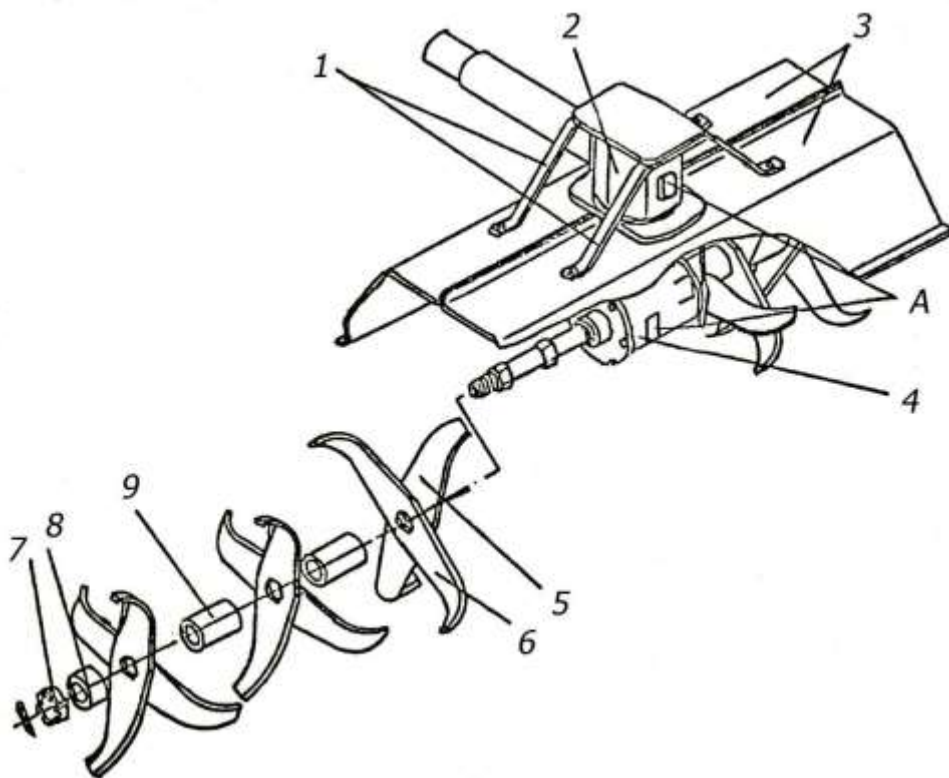


Рисунок 1 – Фреза почвенная

1 – опора; 2, 4 – редуктор; 3 – ограждение; 5 – лопасть правая;
6 – лопасть левая; 7 – гайка; 8, 9 – труба; А – лючки

ВНИМАНИЕ!

Все работы по восстановлению работоспособности фрезы производить только при заглушенном двигателе мотоблока.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Перед началом работы с фрезой, при необходимости (работа на тяжелом грунте), уменьшить ширину захвата фрезы, для чего:

- 1) расшплинтовать и снять гайки 7 (рисунок 1);
- 2) снять необходимое количество пар лопастей 5, 6 с обеих сторон фрезы;
- 3) установить трубы 8, 9 и необходимое количество регулировочных шайб для заворачивания гаек 7;
- 4) завернуть и зашплинтовать гайки 7.

Присоединить фрезу к валу отбора мощности (ВОМ) мотоблока, зафиксировав шкворнем, входящим в комплект мотоблока.

Для уменьшения нагрузки на диски сцепления мотоблока при работе с фрезой необходимо выполнить следующее:

- отпустить контргайку 1 регулировочного винта 2 мотоблока (рисунок 2);

- регулировочный винт 2 повернуть примерно на $\frac{1}{4}$ оборота против часовой стрелки (сцепление должно немного "вести");

- произвести стопорение контргайки 1 регулировочного винта 2.

При окончании работы с фрезой вернуть все регулировки в начальное положение.

ВНИМАНИЕ! В случае невыполнения данных регулировок изготовитель не несет ответственности за выход из строя дисков сцепления.

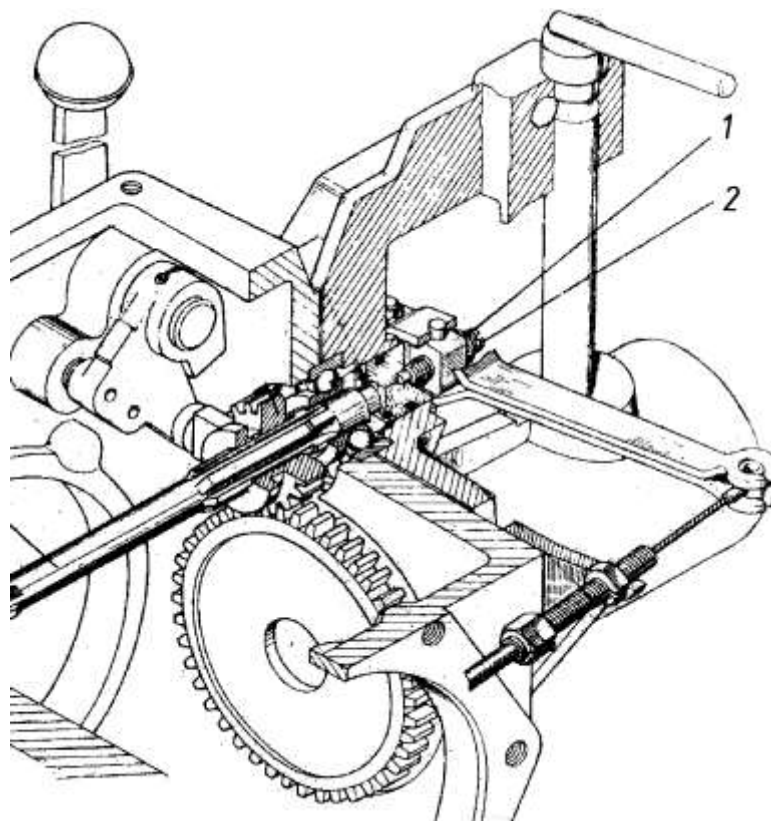


Рисунок 2 – Механизм управления сцеплением мотоблока
1 – контргайка регулировочного винта; 2 – винт регулировочный

Убедившись, что фреза надежно закреплена и готова к работе, запустить двигатель (см. руководство по эксплуатации мотоблоков) и проверить подъем и опускание фрезы в транспортное и рабочее положение.

При включенной первой передаче, не отпуская рычага муфты сцепления, поставить рычаг управления привода ВОМ в положение ВКЛЮЧЕНО. Плавно опуская рычаг муфты сцепления, начать движение, заглубляя фрезу в почву.

Во время работы необходимо периодически останавливаться и очищать лопасти фрезы от травы и корней, соблюдая требования раздела 4 настоящего РЭ.

При работе с фрезой ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- включать задний ход при включенном ВОМ мотоблока;
- производить поворот при заглубленных рабочих органах.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Периодически, не менее одного раза в год (перед началом сезонных работ), через лючки А (рисунок 1) смазать зубчатые венцы шестерен редукторов 2 и 4 пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79.

После окончания работ фрезу очистить, проверить визуально все соединения.

Для длительного хранения рабочие органы покрыть консервационной смазкой Литол-24-Мли 4/12-3 ГОСТ 21150-87.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При работающем двигателе мотоблока запрещается:

- производить техническое и технологическое обслуживание фрезы;
- производить очистку лопастей фрезы.

4.2 Расстояние между лопастями фрезы и ногами оператора должно быть не менее 600 мм. Безопасность оператора обеспечить поворотом штанги рулевой мотоблока.