

**еОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»**

ФРЕЗА ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФР-00700 РЭ**

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Фреза почвообрабатывающая (далее – фреза) предназначена для работы на почвах различного состава с уклоном местности до 10° и отдельными микронеровностями не более ±10 см.

Фреза агрегируется с мини-тракторами типа Беларусь-132Н (далее – мини-трактор).

Фреза не предназначена для промышленного использования в сельском хозяйстве.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Масса, кг, не более	75
2 Габаритные размеры, мм, не более - длина - ширина - высота	910±4,5 1000±4,5 585±3,5
3 Ширина захвата регулируемая, м	0,44 – 0,95
4 Рабочая скорость, км/ч, не более - на легких почвах - на тяжелых почвах	3 2
5 Производительность, га/ч - на легких почвах - на тяжелых почвах	0,132 – 0,285 0,088 – 0,190
6 Глубина обработки почвы, см, не более	10
7 Срок службы, лет	8

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фреза почвообрабатывающая в сборе	– 1 шт.
Комплект запасных частей	– 1 комплект
Руководство по эксплуатации ФР-00700 РЭ	– 1 экз.

4 ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При работающем двигателе мини-трактора запрещается:

- производить техническое и технологическое обслуживание фрезы;
- производить очистку лопастей фрезы.

5 УСТРОЙСТВО

Фреза (рисунок 1) агрегируется через карданный вал 1 и кронштейн 3 с ВОМ и рычагами навесного устройства мини-трактора. На валу редуктора 4 закреплены с помощью труб 10 и 11 и гаек 9 лопасти правые 7 и левые 8 попарно (от 6 до 10 пар). Вращающиеся части фрезы закрыты ограждением 12, закрепленным на редукторе 3 и опорах 13.

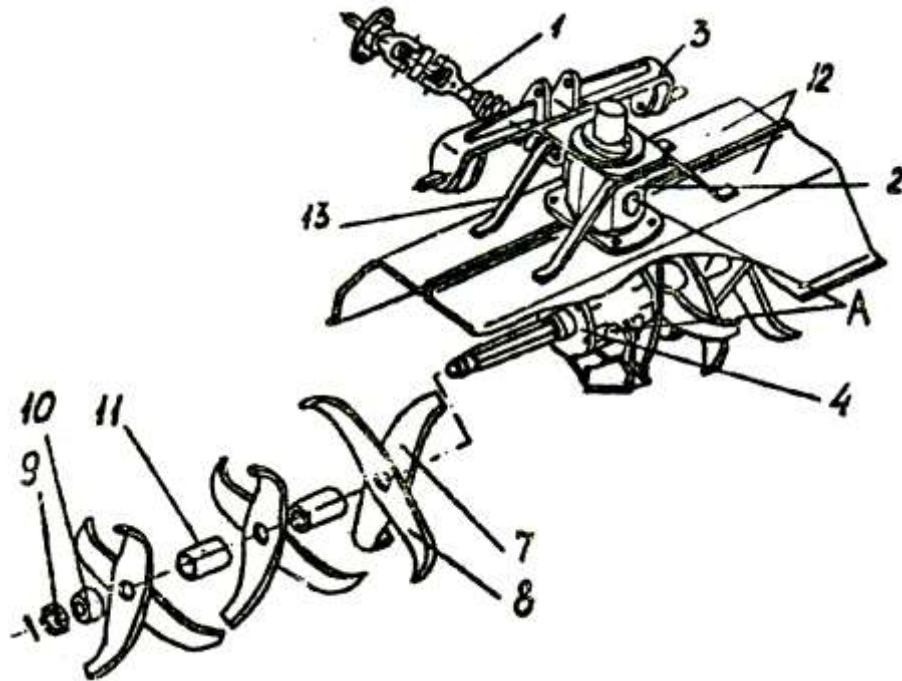


Рисунок 1 – Фреза почвообрабатывающая
 1 – вал; 2 – редуктор верхний; 3 – кронштейн; 4 – редуктор нижний;
 7 – лопасть правая; 8 – лопасть левая; 9 – гайка; 10, 11 – труба;
 12 – ограждение; 13 – опора

ВНИМАНИЕ!

Во избежание поломок трансмиссии мини-трактора при нагруженных режимах работы в конструкции фрезы предусмотрена муфта предохранительная (рисунок 2).

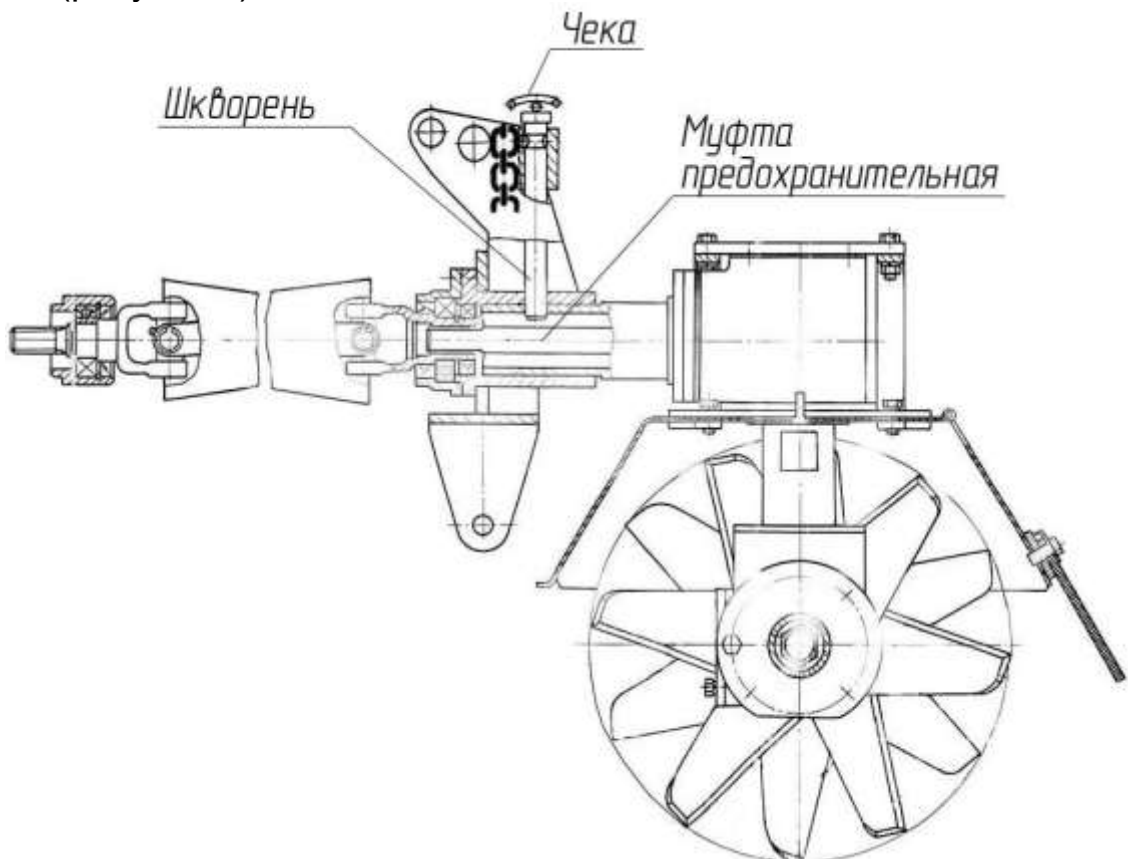


Рисунок 2

Для защиты от поломок в муфте установлен срезной штифт 7x30 (рисунок 3).

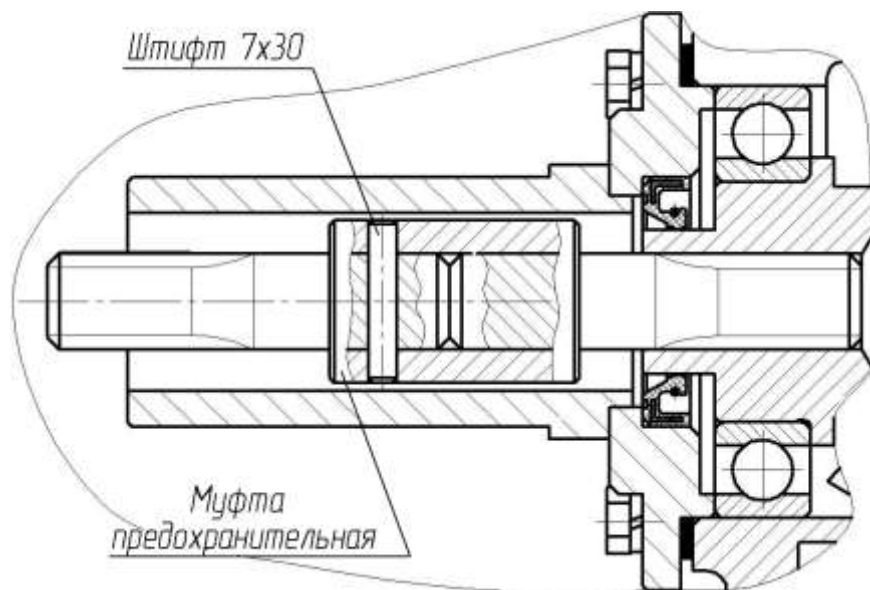


Рисунок 3

При выявлении дефекта, когда при вращении карданного вала не вращаются лопасти фрезы, необходимо отсоединить привод карданного вала посредством демонтажа шкворня (рисунок 2), извлечь муфту предохранительную, произвести замену штифта (рисунок 3), используя штифт из комплекта запасных частей. Установку штифта произвести при помощи молотка из комплекта 082-3900000 ЗИ мини-трактора. Сборку фрезы произвести в обратной последовательности с фиксацией шкворня чекой (рисунок 2).

Внимание! Все работы по восстановлению работоспособности фрезы производить только при заглушенном двигателе мини-трактора.

Ввиду того, что штифты являются расходными деталями, гарантия на них не распространяется.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работа с фрезой при необходимости (работа на тяжелом грунте) уменьшить ширину захвата фрезы, для чего:

- 1) расшплинтовать и снять гайки 9;
- 2) снять необходимое количество пар лопастей 7, 8 с обеих сторон фрезы;
- 3) установить трубы 10, 11 и необходимое количество регулировочных шайб для заворачивания гаек 9;
- 4) завернуть и зашплинтовать гайки 9.

Присоединить фрезу к мини-трактору, соединив вал 1 с ВОМ, а кронштейн 3 с рычагами навесного устройства.

Отрегулировать тягами и стяжками симметричное расположение фрезы относительно мини-трактора.

Для уменьшения нагрузки на диски сцепления мини-трактора при работе с фрезой необходимо выполнить следующее:

- отпустить контргайку 2 регулировочного винта 1 мини-трактора (рисунок 4);

- регулировочный винт 1 повернуть примерно на $\frac{1}{2}$ – 1 оборот против часовой стрелки (сцепление должно немного "вести");

- произвести стопорение контргайки 2 регулировочного винта 1.

По окончании работы с фрезой вернуть все регулировки в начальное положение.

ВНИМАНИЕ! В случае невыполнения данных регулировок изготовитель не несет ответственности за выход из строя дисков сцепления.

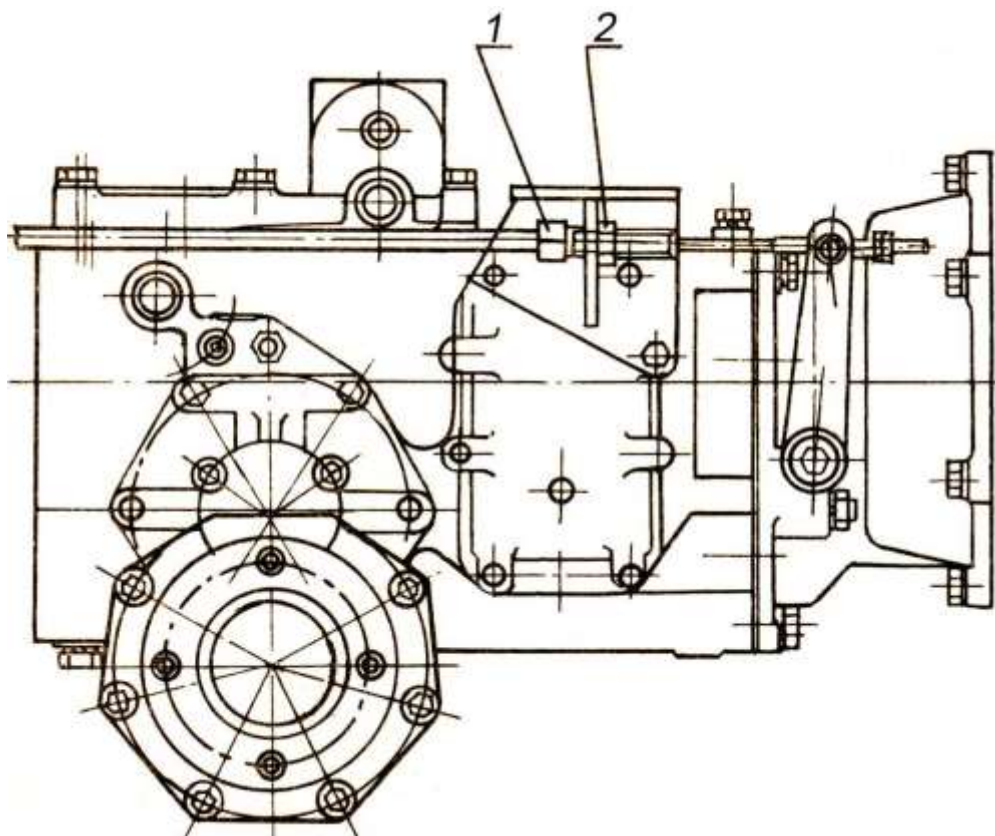


Рисунок 4 – Регулировка управления муфтой сцепления мини-трактора
1 – регулировочный винт; 2 – контргайка

Убедившись, что фреза надежно закреплена и готова к работе, запустить двигатель (см. инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию мини-трактора) и проверить подъем и опускание фрезы в транспортное и рабочее положение.

Установить рычаг управления привода ВОМ в положение **включен зависимый ВОМ**, а рычаг переключения оборотов на 1000 мин⁻¹. Выключить сцепление и включить требуемую передачу. Медленно отпуская педаль сцепления, начать движение.

Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ при работе зависимого привода ВОМ включать задний мост мини-трактора.

При работе с фрезой **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить поворот при заглубленных рабочих органах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать ВОМ при поднятой фрезе!

Включение рабочих органов фрезы необходимо производить перед непосредственным заглублением в почву.

Во время работы необходимо периодически останавливаться и очищать лопасти фрезы от травы и корней, соблюдая требования раздела 4 настоящего РЭ.

При работе на тяжелых почвах необходимо производить обработку фрезой в несколько проходов для достижения рекомендуемой максимальной глубины обработки почвы.

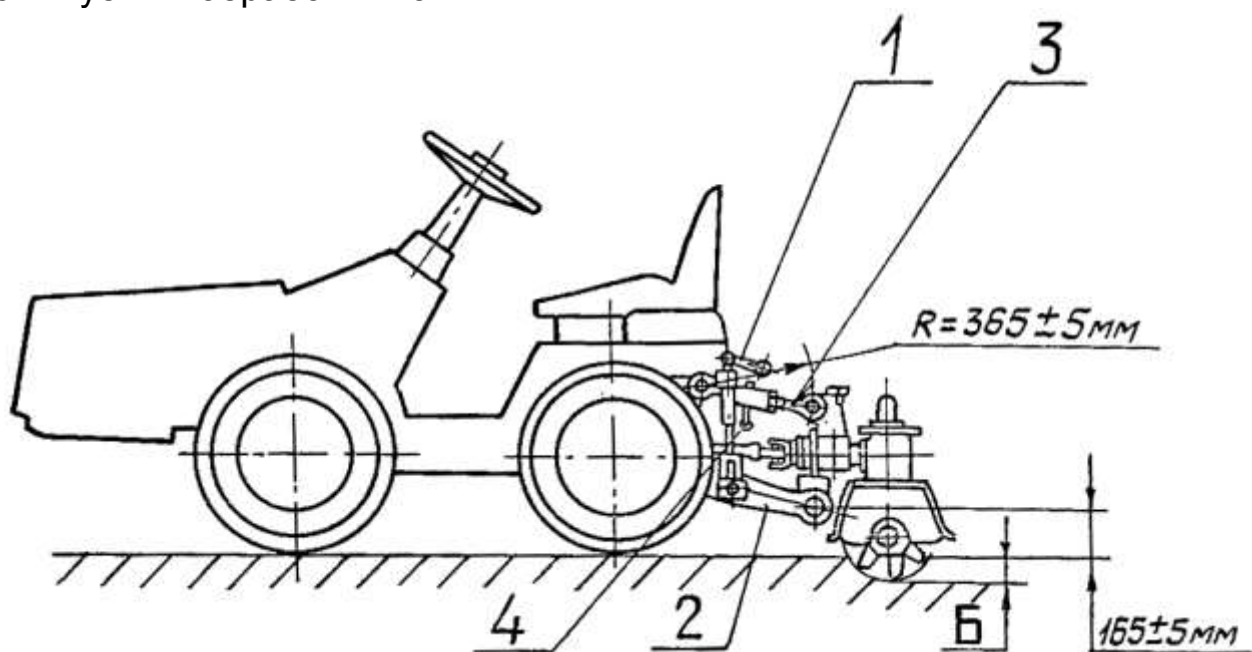


Рисунок 5

1 – раскос; 2 – тяги нижние; 3 – тяга верхняя; 4 – палец

Для обеспечения максимальной глубины обработки почвы **Б** (рисунок 5) раскосами 1 навесного устройства мини-трактора отрегулировать положение осей шарниров нижних тяг 2 в размер 165 ± 5 мм от опорной поверхности. Верхнюю тягу 3 отрегулировать в размер 360 ± 5 мм для обеспечения нормальной работы карданного вала. После регулировки верхнюю тягу 3 навесного устройства установить и законтрить в положении, при котором палец 4 не касается карданного вала при подъеме и опускании фрезы.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Периодически, не менее одного раза в год (перед началом сезонных работ), через лючки А смазать зубчатые венцы шестерен редукторов 2 и 4 пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79, а крестовины вала 1 смазкой Литол-24-Мли 4/12-3 ГОСТ 21150-87.

После окончания работ фрезу очистить, проверить визуально все соединения. Для длительного хранения рабочие органы покрыть консервационной смазкой Литол-24.